

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 7 月 14 日 (14.07.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/064057 A1

(51) 国際特許分類: D03D 27/00, 15/04, D02G 3/04, D03D 15/00, D06C 23/04, 27/00, D01F 6/54

(74) 共通の代表者: 株式会社カネカ (KANEKA CORPORATION); 〒5308288 大阪府大阪市北区中之島 3 丁目 2 - 4 Osaka (JP).

(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/019726

(22) 国際出願日: 2004 年 12 月 24 日 (24.12.2004)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願 2003-435465
2003 年 12 月 26 日 (26.12.2003) JP

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社カネカ (KANEKA CORPORATION) [JP/JP]; 〒5308288 大阪府大阪市北区中之島 3 丁目 2 - 4 Osaka (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 黒田 稔 (KURODA, Minoru) [JP/JP]; 〒6711227 兵庫県姫路市網干区和久 4 4 8 - 1 - 4 0 7 Hyogo (JP). 川村 光平 (KAWAMURA, Kohei) [JP/JP]; 〒6512143 兵庫県神戸市西区丸塚 1 - 2 5 - 5 5 - 2 0 1 Hyogo (JP). 西田 宗平 (NISHIDA, Sohei) [JP/JP]; 〒6760026 兵庫県高砂市高砂町沖浜町 2 - 6 3 Hyogo (JP). 三歩一真彦 (MIHOICHI, Masahiko) [JP/JP]; 〒6511103 兵庫県神戸市北区中里町 2 - 2 3 - 9 Hyogo (JP).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

— 請求の範囲の補正の期限前の公開であり、補正書受理の際には再公開される。

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: STEP PILE FABRIC AND PROCESS FOR PRODUCING THE SAME

(54) 発明の名称: 段差パイル布帛およびその製造方法

(57) Abstract: The color assortment of down hair portion of step pile fabric can be expanded more easily than in the prior art by conducting dry heating treatment of a pile cloth containing an acrylic shrink fiber whose dyeing at a specified low-temperature region has become feasible. There is provided a step pile fabric obtained by conducting 110° to 150°C 20 min or less dry heating treatment of a pile cloth containing an acrylic shrink fiber comprised of an acrylic copolymer containing 0.5 to 10 wt.% of sulfonated monomer and having been dyed at 55° to 85°C, wherein the acrylic shrink fiber exhibits a shrinkage ratio, as calculated by the following formula (1), of 18% or more. Shrinkage ratio (%) = $100 \times (1 - S_a / S_b)$ (1) [wherein S_b is the pile length of down hair component before dry heating treatment while S_a is the pile length of down hair portion (component) after dry heating treatment]. Further, there is provided a process for producing the step pile fabric.

(57) 要約: 特定の低温領域で染色が可能となったアクリル系収縮性繊維を含むパイル生地に対し、乾熱処理を行なうことで従来よりも容易に段差パイル布帛におけるダウンヘア部分の色揃えを増やすことができる。スルホン酸基含有モノマーを 0.5 ~ 10 重量% 含有するアクリル系共重合体からなり、55 ~ 85°C で染色を行なったアクリル系収縮性繊維を含むパイル生地を 110 ~ 150°C にて 20 分以内で乾熱処理することにより得られる段差パイル布帛であって、下式 (1) で算出される前記アクリル系収縮性繊維の収縮率が 18% 以上である段差パイル布帛およびその製造方法を提供する。収縮率 (%) = $100 \times (1 - S_a / S_b)$ (1) [式中、S_b は乾熱処理前のダウンヘア成分のパイル長、S_a は乾熱処理後のダウンヘア部分 (成分) のパイル長を示す。]

WO 2005/064057 A1